

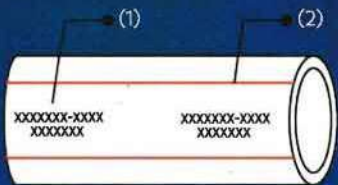
SPESIFIKASI DIMENSI PIPA PE100 (MRS 10,0 MPa)
SNI 4829.2:2015



Hitam Polos

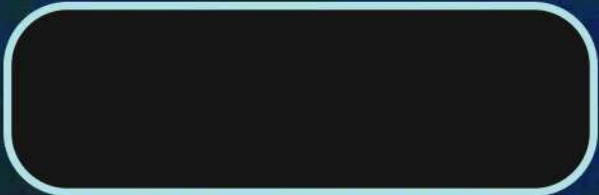


Biru Double layer



DIAMETER LUAR (mm)	KETEBALAN PIPA (mm)				
	PN 16 SDR 11	PN 12,5 SDR 13,6	PN 10 SDR 17	PN 8 SDR 21	PN 6 SDR 26
	S 5	S 6,3	S 8	S 10	S 12,5
20	2.0	-	-	-	-
25	2.3	2.0	-	-	-
32	3.0	2.4	2.00	-	-
40	3.7	3.0	2.40	2.00	-
50	4.6	3.7	3.00	2.40	2.00
63	5.8	4.7	3.80	3.00	2.50
75	6.8	5.6	4.50	3.60	2.90
90	8.2	6.7	5.40	4.30	3.50
110	10.0	8.1	6.60	5.30	4.20
125	11.4	9.2	7.40	6.00	4.80
140	12.7	10.3	8.90	6.70	5.40
160	14.6	11.8	9.50	7.70	6.20
180	16.4	13.3	10.70	8.60	6.90
200	18.2	14.7	11.90	9.60	7.70
225	20.5	16.6	13.40	10.80	8.60
250	22.7	18.4	14.80	11.90	9.60
280	25.4	20.6	16.60	13.40	10.70
315	28.6	23.2	18.70	15.00	12.10
355	32.2	26.1	21.10	16.90	13.60
400	36.3	29.4	23.70	19.10	15.30
450	40.9	33.1	26.70	21.50	17.20
500	45.4	36.8	29.70	23.90	19.10

Pipa TUFF+ HDPE PE100 kami tersedia dalam warna hitam polos dan biru double layer. Kustomisasi pipa dapat dilakukan sesuai pesanan dengan penggunaan khusus, seperti (1) label nama pada permukaan pipa sesuai dengan jenis penggunaan dan (2) warna garis penanda.



PIPA HDPE



Diproduksi oleh:

PT DUNIA PLASTIK RAYA



ISO 9001: 2015
SNI 4829: 2015

PE100
GRADE MATERIAL

KEUNGGULAN Pipa HDPE Tuff+



Tidak berkarat, tidak korosi dan tidak berkerak

HDPE merupakan bahan plastik yang dikenal karena sifatnya yang non-toxic dan aman digunakan untuk air konsumsi. Aliran air bersih yang mengalir di dalamnya tidak akan tercemar dan anti karat.

Pipa HDPE menjadi pilihan jaringan induk air bersih karena pipa ini karena memiliki banyak kelebihan dibandingkan dengan pipa logam atau pipa plastik lainnya.



Lentur dan tahan benturan

Sifat HDPE yang lentur dan liat membuatnya fleksibel untuk pemasangan di berbagai medan.



Tahan terhadap sinar matahari

Pipa HDPE Tuff+ mengandung carbon black lebih dari 2%. Carbon Black merupakan senyawa UV Stabilizer yang sangat efektif dalam pencegahan degradasi bahan plastik oleh sinar matahari.



Resistensi tinggi terhadap bahan kimia

Tidak berkarat, memiliki resistensi tinggi terhadap cairan garam dan berbagai bahan kimia yang asam atau basa.



Anti lumut dan jamur

Permukaan HDPE tidak mendukung pertumbuhan biologis, sehingga organisme seperti bakteri dan jamur tidak dapat menyebabkan kerak di dinding pipa.



Panjang pipa s/d 250 meter

Pipa HDPE Tuff+ tersedia sampai dengan kepanjangan 250 meter. Dengan pipa panjang, kegiatan penyambungan pipa akan jauh berkurang sehingga biaya pemasangan dan kelalaian dapat diminimalisir.



TUFF+

TUFF+ merupakan pipa High Density Polyethylene (HDPE) dengan material pilihan berkualitas tinggi (PE 100) yang diproduksi berdasarkan SNI 4829:2015.

Pipa Tuff+ tersedia dari diameter 20mm sampai dengan ukuran 500mm.

Panjang Pipa dari 6 meter hingga 250 meter.

